

Equipaggiamenti

Equipaggiamenti di serie

Display multifunzionale retroilluminato

Chiave di avviamento o codice pin: accensione

Postazione di lavoro dedicata (con vano portaoggetti)

Razze regolabili (3 posizioni: 900, 1.200, 1.350 mm)

Sterzo assistito con resistenza alla sterzata proporzionale

Feedback positivo di sterzata (ruota motrice)

Riduzione automatica della velocità in curva

Linde OptiLift® sul timone

Motore AC

Frenatura automatica

Freno di emergenza elettromagnetico che funziona in proporzione al peso del carico

Ruota motrice Cushion

Protezione montante (policarbonato o griglia)

Estrazione verticale della batteria

Posizione di guida ideale a 45° (SP)

Vano operatore sicuro con appoggio laterale e padana ammortizzati (SP)

Comando azionabile con una mano Linde e-Driver® (SP)

Sterzo autocentrante (SP)

Pedana pieghevole con protezioni laterali (AP)

Protezione -10 °C

Equipaggiamenti speciali

Ruote motrici: gomma antitraccia o antiscivolo

Altri tipi di montante e altre altezze di sollevamento

Discesa dolce forche

Tettuccio di protezione

Sollevamento ultra veloce

Supporto per terminale dati o lettore codice a barre

(Pacco N°2)

Protezione cella frigorifera -35 °C

Altre opzioni disponibili su richiesta



Stoccatore elettrico a razze larghe Portata 1400 e 1600 kg L14/16 AS – AS AP e AS SP Serie 131

Linde Material Handling

Linde

Sicurezza

Il design dello stoccatore elettrico Linde L 14/L 16 AS non è solo piacevole alla vista, ma è anche ottimo per proteggere l'operatore. Il telaio basso garantisce che le ruote rimangano sempre al sicuro all'interno dei contorni del carrello. Grazie alla forma arrotondata del telaio e del timone, i rischi di infortuni e danni sono ridotti.

Prestazioni

La vera forza di questi carrelli è l'efficienza sul posto di lavoro. Il potente motore AC da 3kW, il Linde OptiLift® per un sollevamento e abbassamento proporzionale, la portata fino a 1.600 kg e i freni efficienti aggiungono produttività a qualsiasi livello.

Comfort

Il transpallet Linde L 14/L 16 AS svolge tutti i suoi compiti in modo facile e veloce. Tutti i comandi si possono azionare con entrambe le mani senza dover lasciare il timone. Le impugnature sono realizzate in materiale ergonomico, piacevole al tatto.

Affidabilità

Grazie alla robusta costruzione, questo carrello è molto affidabile. Il montante robusto e il telaio in acciaio laminato contribuiscono ad allungare la durata del carrello e garantiscono movimentazioni veloci, facili e sicure.

Service

La velocità e l'economia sono fondamentali anche per la diagnostica e la manutenzione del carrello. La tecnologia CAN-Bus permette di leggere tutti i dati del carrello su un computer dai tecnici del service. L'accesso veloce a tutti i componenti e la tecnologia AC esente da manutenzione giocano un ruolo fondamentale nel mantenere elevata la produttività del carrello.

Caratteristiche

Versioni pedana

Versione SP

- Operatore protetto all'interno della postazione
- Posizione di guida ideale con visuale panoramica, sicura e stabile
- Linde e-Driver®: Servosterzo elettrico, design ergonomico con operatore a 45°

Versione AP

- Pedana ammortizzata ripieghevole
- Protezioni laterali integrali, ripiegabili con un movimento
- Servosterzo elettrico, azionabile senza sforzi

Frenatura

- Frenatura automatica al rilascio del variatore di marcia
- Frenatura reattiva elettrica controcorrente
- Pulsante di arresto di emergenza che agisce sul freno elettromagnetico del motore di trazione e in modo proporzionale al carico



Postazione di lavoro

- Display multifunzionale con avviso anomalie e scadenza manutenzione, indicatore del livello di carica della batteria, contaore ecc.
- Accesso al carrello tramite codice PIN
- Vani portaoggetti ampi e profondi per conservare carta da imballaggio, guanti da lavoro e materiale per scrivere.



Versione in accompagnamento

- Costruzione robusta, contorni arrotondati senza spigoli appuntiti
- Operatore sicuro grazie al telaio basso e al design del timone
- Tutti i comandi sul timone si possono azionare con entrambe le mani
- Servosterzo elettrico, senza sforzi ed esatto

Opzioni versatili

- Scelta di tre larghezze delle razze: 900, 1.200, 1.350 mm
- Ampia gamma di visuale panoramica del montante, Simplex o Triplex



Tecnologia CAN Bus

- Gestione elettronica di tutti i componenti per una diagnosi veloce e facile
- Tutti i parametri delle prestazioni possono essere impostati dai tecnici del service per soddisfare le singole applicazioni



Motore AC

- Motore potente da 3 kW con la massima produttività
- Velocità massima di 6 km/h, con o senza carico (versione in accompagnamento)
- Velocità massima 10 km/h con o senza carico (versione pedana)
- Motore protetto contro polvere e umidità esente da manutenzione

Batterie e caricabatteria

- Estrazione verticale della batteria di serie
- Ampia gamma di batterie, da 375 Ah (3 PzS) a 620 Ah (5 PzS)
- Ampia gamma di caricabatteria, standard e con supporto a muro

FARO

CARRELLI ELEVATORI

FARO CARRELLI ELEVATORI SPA, Via Silvio Pellico, 8 - 20020 Vanzaghella (MI)
Telefono 0331.65.77.77 - www.farocarrelli.com - info@farocarrelli.com

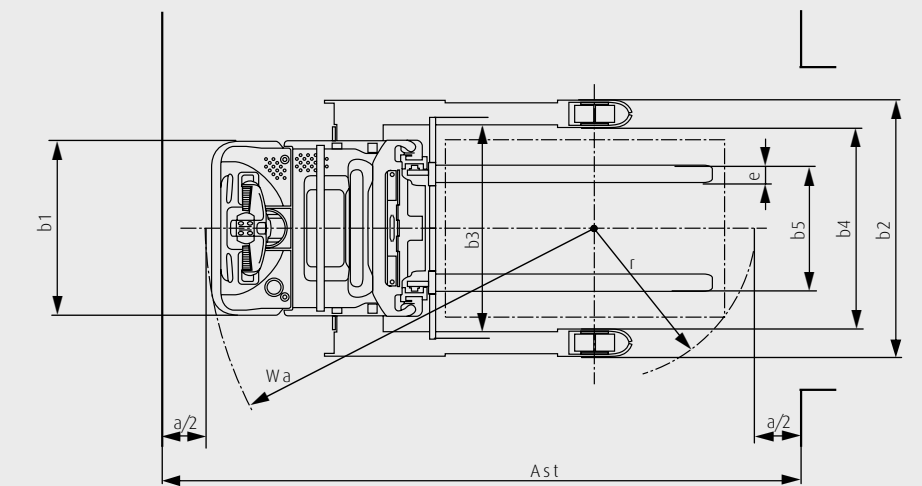
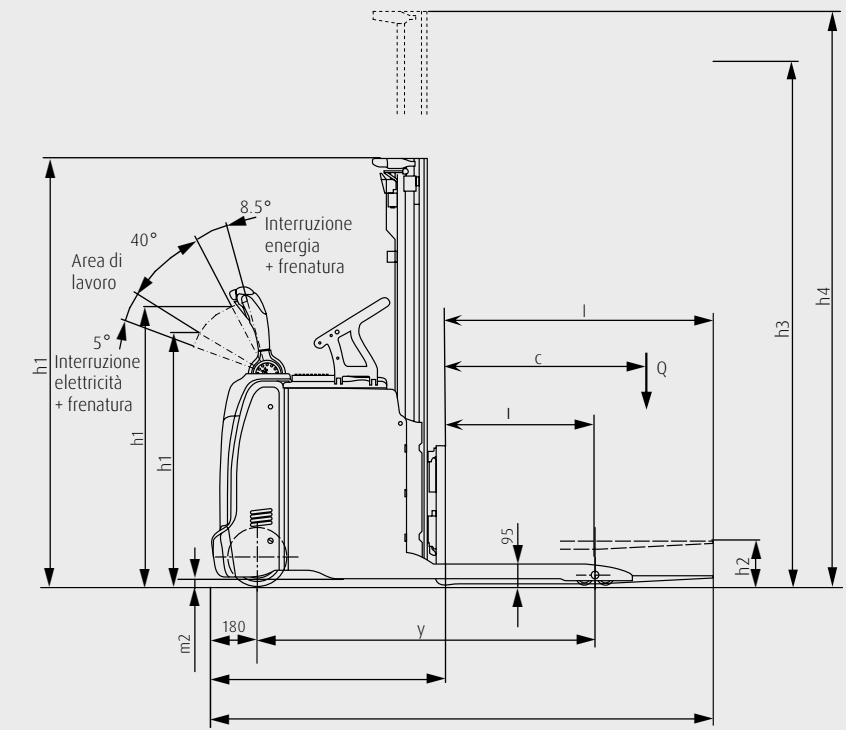


Dati tecnici (secondo VDI 2198)

Caratteristiche	1.1	Costruttore		LINDE	LINDE	LINDE	
	1.2	Modello		L14AS/L16AS	L14AS/L16AS-SP	L14AS/L16AS-AP	
	1.3	Trazione: elettrico, diesel, benzina, GPL, corrente di rete		Batteria (3 PzS)	Batteria (3 PzS)	Batteria (3 PzS)	
	1.4	Tipo di guida: a mano, accomp., in piedi, seduto		In piedi	In piedi	In piedi	
	1.5	Portata	Q (t)	1400/1600	1400/1600	1400/1600	
	1.6	Baricentro	c (mm)	600	600	600	
	1.8	Distanza carico	x (mm)	643	643	643	
	1.9	Passo	y (mm)	1449 ³⁾	1449 ³⁾	1449 ³⁾	
	Pesi	2.1	Peso proprio (±10%)	(kg)	1470 ³⁾	1525 ³⁾	1495 ³⁾
2.2		Peso sugli assali con carico ant./post (±10%)	(kg)	900/2170 ³⁾	980/2195 ³⁾	980/2195 ³⁾	
2.3		Peso sugli assali senza carico ant./post. (±10%)	(kg)	960/510 ³⁾	1040/485 ³⁾	1010/485 ³⁾	
Ruote, Telaio	3.1	Gommatura ant./post.: superelastica (SE), pneu. (P)		Gomma/Poliuretano	Gomma/Poliuretano	Gomma/Poliuretano	
	3.2	Dimensioni gommatura anteriore	Ø x l (mm)	Ø 254 x102	Ø 254 x102	Ø 254 x102	
	3.3	Dimensioni gommatura posteriore	Ø x l (mm)	Ø 85 x 85	Ø 85 x 85	Ø 85 x 85	
	3.4	Ruote supplementari (dimensioni)	Ø x l (mm)	Ø 100 x 40 (x2)	Ø 100 x 40 (x2)	Ø 100 x 40 (x2)	
	3.5	Ruote: numero ant./post. (x = motrice)		1x + 2/2	1x + 2/2	1x + 2/2	
	3.6	Carreggiata anteriore (±5%)	mm	-	-	-	
	3.7	Carreggiata posteriore (±5%)	mm	1030/1330/1480	1030/1330/1480	1030/1330/1480	
Dimensioni	4.2	Altezza minimo ingombro	h1 (mm)	1990 ¹⁾²⁾	1990 ¹⁾²⁾	1990 ¹⁾²⁾	
	4.3	Alzata libera	h2 (mm)	150 ¹⁾²⁾	150 ¹⁾²⁾	150 ¹⁾²⁾	
	4.4	Sollevamento	h3 (mm)	2924/2844 ¹⁾²⁾	2924/2844 ¹⁾²⁾	2924/2844 ¹⁾²⁾	
	4.5	Altezza massimo ingombro	h4 (mm)	3460/3380 ¹⁾²⁾	3460/3380 ¹⁾²⁾	3460/3380 ¹⁾²⁾	
	4.8	Altezza sedile	h7 (mm)	-	160	160	
	4.9	Altezza del timone durante le operazioni, min./max.	h14 (mm)	1103/1287	1160	1103/1287	
	4.15	Altezza forche abbassate	h13 (mm)	46	46	46	
	4.19	Lunghezza totale	l1 (mm)	2153 ³⁾	2618 ³⁾	2560 ³⁾	
	4.20	Lunghezza incluso dorso forche	l2 (mm)	773 ³⁾	1238 ³⁾	1180 ³⁾	
	4.21	Larghezza totale	b1/b2 (mm)	790/1160 - 1460/1610	790/1160 - 1460/1610	790/1160 - 1460/1610	
	4.22	Dimensione forche	s/e/l (mm)	40/80/1150	40/80/1150	40/80/1150	
	4.23	Piastra porta-forche ISO 2328, classe/tipo A, B		ISO 2B	ISO 2B	ISO 2B	
	4.24	Larghezza piastra porta-forche	b3 (mm)	800	1000	1100	
	4.25	Larghezza esterna forche, min. /max.	b5 (mm)	-	-	-	
	4.26	Scartamento interno razze/forche	b4 (mm)	900/1200/1350	900/1200/1350	900/1200/1350	
Prestazioni	5.1	Velocità di traslazione con/senza carico (±5%)	(km/h)	6/6	10/10	10/10	
	5.2	Velocità di sollevamento con/senza carico	(m/s)	0.11 / 0.21	-	-	
	5.3	Velocità di abbassamento con/senza carico	(m/s)	0.40 / 0.45	0.40 / 0.45	0.40 / 0.45	
	5.7	Pendenza superabile con/senza carico	(%)	-	-	-	
	5.8	Max. pendenza superabile con/senza carico	(%)	9 / 10	9 / 10	9 / 10	
	5.10	Freno di servizio		Elettromagnetico	Elettromagnetico	Elettromagnetico	
	Motore	6.1	Motore di trazione - Potenza 60 min.	(kW)	1.5	3	3
		6.2	Motore di sollevamento - Potenza 15%	(kW)	3	3	3
		6.3	Batteria secondo DIN 43531/35/36 A, B, C, no		DIN 43535B	DIN 43535B	DIN 43535B
		6.4	Tensione / capacità nominale K5	(V/Ah)	24/240	24/240	24/240
6.5		Peso batteria (± 5%)	(kg)	200	200	200	
6.6		Consumo di energia secondo ciclo VDI	(kWh/h)	-	-	-	
Vario	8.1	Tipo di trasmissione		LAC	LAC	LAC	
	8.4	Rumorosità all'orecchio del carrellista	(dB(A))	< 70	< 70	< 70	
			m/s ²	-	1.1	1.1	

1) Montante 2844 S per L 16 AS/Altri montanti: vedere tabella
2) Montante 2924 S per L 14 AS/ Altri montanti: vedere tabella
3) Valore per L 16 AS

4) Con larghezza totale b2 = 1610 mm
5) Con estrazione verticale batteria 3 PzS (+50 mm per estrazione verticale batteria 4 PzS e +75 mm per estrazione verticale batteria 5 PzS)



$$Ast = Wa + \sqrt{(16 - x)^2 + \left(\frac{b_{12}}{2}\right)^2} + a$$

AST = Wa + r + a
Distanza di sicurezza a = 200 mm

Tipo di montante L 14 AS (in mm)	1924 S	2424 S	2924 S	3324 S	3824 S	4224 S	4724 S	1924 D	2424 D	2924 D	3324 D	3824 D	-	-	-	
Sollevamento	h3	1924	2424	2924	3324	3824	4224	4724	1924	2424	2924	3324	3824	-	-	-
Sollevamento + alt. forche	h3+h13	1970	2470	2970	3370	3870	4270	4770	1970	2470	2970	3370	3870	-	-	-
Ingombro minimo	h1	1490	1740	1990	2190	2440	2640	2890	1415	1665	1915	2115	2365	-	-	-
Ingombro massimo	h1#	2503	3003	3503	3903	4403	4803	5303	2503	3003	3503	3903	4403	-	-	-
Alzata libera	h2	150	150	150	150	150	150	150	879	1379	1462	1662	1912	-	-	-

Tipo di montante L 16 AS (in mm)	1844 S	2344 S	2844 S	3244 S	3744 S	4144 S	4644 S	1844 D	2344 D	2844 D	3244 D	3744 D	4266 T	4716 T	5316 T	
Sollevamento	h3	1844	2344	2844	3244	3744	4144	4644	1844	2344	2844	3244	3744	4266	4716	5316
Sollevamento + alt. forche	h3+h13	1890	2390	2890	3290	3790	4190	4690	1890	2390	2890	3290	3790	4312	4762	5362
Ingombro minimo	h1	1490	1740	1990	2190	2440	2640	2890	1415	1665	1915	2115	2365	1915	2065	2265
Ingombro massimo	h1#	2423	2923	3423	3823	4323	4723	5223	2423	2923	3423	3823	4323	4845	5295	5895
Alzata libera	h2	150	150	150	150	150	150	150	879	1129	1379	1579	1829	1379	1529	1729