

Equipaggiamenti

Equipaggiamenti di serie

Lungo timone con basso punto di aggancio
Copertura vano motore e batteria in Extral®
Dispositivo di marcia lenta (T 20)
Comando velocità proporzionale (T 20)
Resistenza a fine corsa del timone
Diversi vani porta-oggetti in funzione della dimensione della batteria
Display multifunzione con contaore, indicatore manutenzione, indicatore di scarica batteria e codice di identificazione guasto.
Accesso tramite chiavetta d'accensione o LFMgo (tramite codice PIN)

Motore AC
Comando LAC Linde
Tecnologia CAN-Bus
Frenatura elettromagnetica
Freno di stazionamento automatico
Ruota motrice Cushion in gomma o in poliuretano
Rulli portanti singoli in poliuretano
Lunghezza forche: 1150 mm
Larghezza esterna: 560 mm
Protezione -10 °C
Sostituzione batteria verticale 2PzS
Avvisatore acustico
Leggio

Equipaggiamenti speciali

Ruota motrice: antiscivolo, anti-traccia in poliuretano, battistrada poliuretano, battistrada Cushion
Rulli portanti: poliuretano tandem, poliuretano singoli o tandem lubrificabili
Sostituzione batteria verticale 3PzS
Sostituzione batteria laterale 2PzS (T16, T18, T20) e 3PzS (T 18, T 20)
Rulliera mobile (1 batteria), rulliera fissa (2 batterie)
Diverse lunghezze e larghezze delle forche
Protezione del carico

Dispositivo di marcia lenta (T16, T18)
Comando velocità proporzionale (T 18)
Soluzioni Linde Connect: ac: access control (PIN o RFID Dual), an: usage analysis e dt: crash detection
Esecuzione per celle frigorifere -35 °C
Sistema automatico di rabbocco acqua batteria
Raddrizzatore di corrente incorporato
Raddrizzatore ad alta frequenza
Ruote stabilizzatrici con molle e ammortizzatori
Pulsante di emergenza aggiuntivo
Avvisatore acustico per zone rumorose
Stop di fine sollevamento iniziale

Altri equipaggiamenti speciali disponibili a richiesta.

Tecnologia Li-ION

Carica completa rapida
Cariche di biberonaggio
Cariche intermedie rapide
Esente da manutenzione
Lunga durata
Ottime prestazioni in celle frigorifere

Batterie Li-ION

Adatta per vano 2pzS-b (t16 ion, t18 ion):
1,8kWh-3,6kWh (24v/82-164ah)
Adatta per vano 2pzS (t16 ion, t18 ion, t20 ion):
4,5kWh-9kWh (204-410ah)
Caricabatteria 24v Li-ION ottimizzato
v90: 1,8kWh (82Ah); v160: 3,6kWh (164Ah)
v225: 4,5kWh-9kWh 820S-410Ah)



Transpallet elettrico a timone Portata 1.600, 1.800 e 2.000 kg T 16, T 18, T 20

Serie 1152

Linde Material Handling

Linde

Caratteristiche

Sterzo

- Il comando della velocità proporzionale cambia automaticamente la velocità del carrello in relazione all'angolo di inclinazione del timone per operazioni sicure, confortevoli e produttive
- Un pulsante di marcia lenta assicura elevata manovrabilità in spazi ristretti quando si viaggia a bassa velocità e con il timone in posizione verticale
- La resistenza a fine corsa del timone evita frenature brusche ed accidentali
- Un'ammortizzazione consente al timone di ritornare nella posizione verticale senza urtare la copertura del motore

Posto di lavoro e display

- Ampi e profondi vani porta-oggetti per i rotoli di pellicola, penne, evidenziatori, etc.
- Copertura motore e batteria in Extral® di lunga durata
- Display multifunzione di serie con contaore, indicatore manutenzione, indicatore di scarica della batteria, codice di identificazione guasto



Freni

- Efficiente frenatura elettromagnetica posizionando il timone tutto in alto o in basso
- Frenatura elettronica automatica rilasciando le farfalle di comando della traslazione
- Il carrello rallenta prima di fermarsi, sempre sotto il pieno controllo

Timone

- L'ergonomica linea del timone in Grivory® assicura operazioni senza sforzi
- Lungo timone con basso punto di aggancio per una grande distanza tra l'operatore ed il telaio
- Protezione delle mani avvolgente e molto robusta
- Comandi confortevoli, azionabili con entrambe le mani, anche indossando guanti



Soluzioni energetiche complete

- Ampia gamma di batterie al piombo da 2,1 kWh a 7,1 kWh (150-375ah) in opzione con caricabatteria incorporato 35A e cambio laterale della batteria su rulli
- Batterie Li-ION da 1,8 kWh a 9,0 kWh (82-410ah) con caricabatteria ottimizzato

Telaio/forche

- Linea arrotondata, compatta
- Costruzione robusta in acciaio
- Basso paraurti per la sicurezza dell'operatore
- Robuste forche, ogni punta può sopportare un carico di 2.000 kg senza deformarsi
- Ampi rulli stabilizzatori con ammortizzazione degli urti per la massima stabilità su rampe e pavimentazioni irregolari



Motore AC ed effetto booster

- Motore AC potente e silenzioso, potenza massima 1,2 kW (al 100%)
- Velocità di trazione regolabile fino a 6 km/h, con o senza carico
- Effetto booster fornisce una maggior coppia nel caso si richieda della potenza supplementare
- Nessun arretramento affrontando salite
- Pendenza superabile: 24% senza carico, 10% con carico di 2.0 t



Manutenzione e tecnologia CAN-Bus

- Motore AC esente da manutenzione, protetto contro umidità e polvere
- Tecnologia CAN-Bus per veloce e semplice accesso a tutti i dati del carrello
- Parametri regolabili individualmente tramite una presa di diagnostica
- Accesso veloce e conveniente ai componenti da un pannello anteriore per il service

FARO
CARRELLI ELEVATORI

FARO CARRELLI ELEVATORI SPA, Via Silvio Pellico, 8 - 20020 Vanzaghella (MI)
Telefono 0331.65.77.77 - www.farocarrelli.com - info@farocarrelli.com

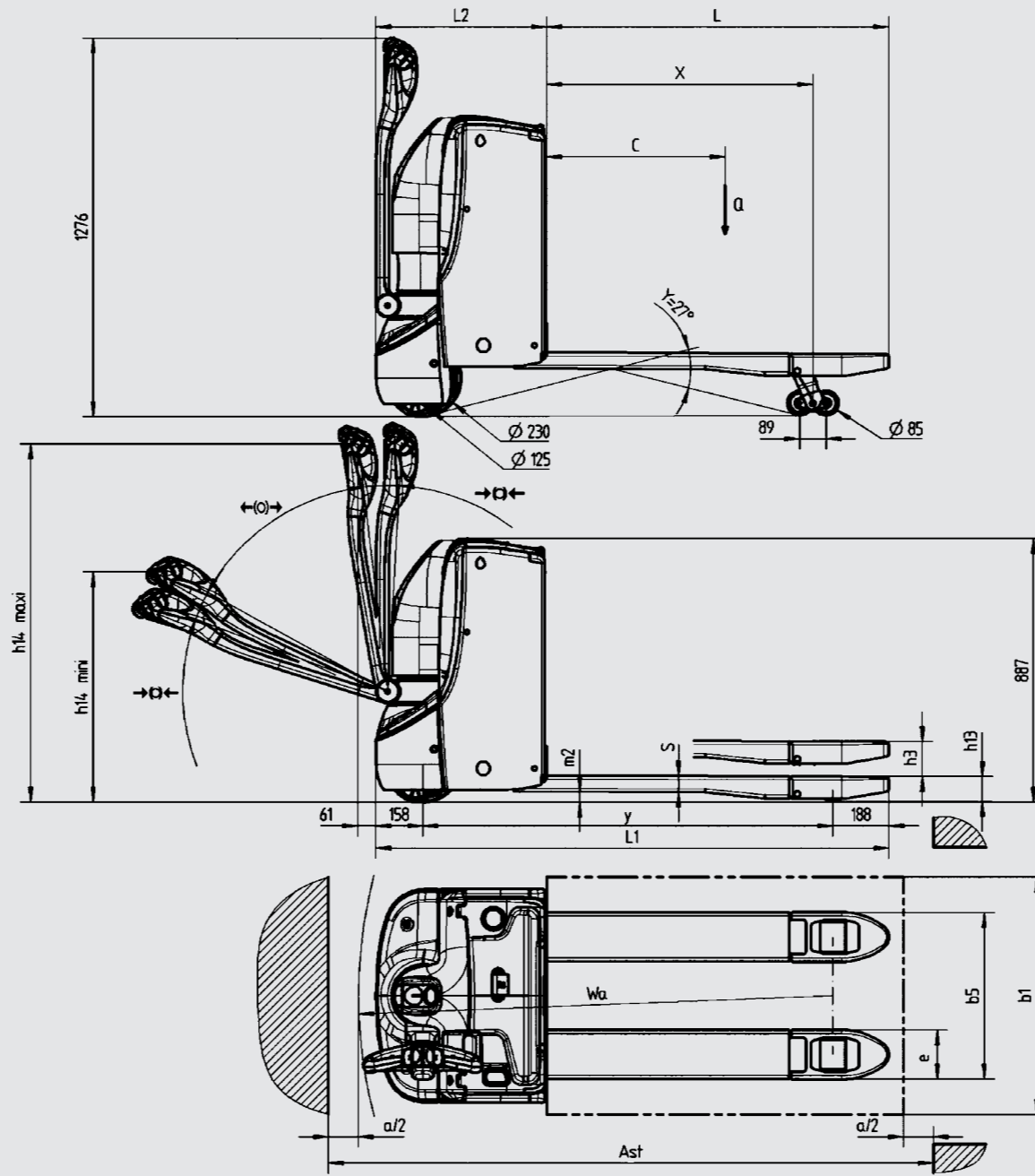
Linde Material Handling
Linde

Dati tecnici (Secondo VDI 2198)

Caratteristiche	1.1	Casa costruttrice (sigla)	LINDE	LINDE	LINDE	
	1.2	Modello	T16 / [T16 ION]¹⁾	T18 / [T18 ION]¹⁾	T20 / [T20 ION]¹⁾	
	1.2a	Serie	1152	1152	1152	
	1.3	Gruppo propulsore elettrico, diesel, benzina, GPL, corrente di rete	Elettrico	Elettrico	Elettrico	
	1.4	Sistemazione guida: a mano, accomp., in piedi, seduto	In accompagnamento	In accompagnamento	In accompagnamento	
	1.5	Portata	Q (t)	1.6	1.8	2.0
	1.6	Baricentro	c (mm)	600	600	600
	1.8	Distanza carico	x (mm)	890 / 962 ²⁾	890 / 962 ²⁾	890 / 962 ²⁾
	1.9	Passo	y (mm)	1312 / 1378 ²⁾	1312 / 1378 ²⁾	1312 / 1378 ²⁾
Pesi	2.1	Peso proprio	(kg)	421 [328] ¹⁾	485 [349] ¹⁾	582 [426] ¹⁾
	2.2	Carico sugli assali con carico ant./post.	(kg)	681/1340 [591/1337] ¹⁾	748/1537 [650/1499] ¹⁾	874/1708 [749/1677] ¹⁾
	2.3	Carico sugli assali senza carico ant./post.	(kg)	327 / 94 [237 / 91] ¹⁾	350 / 135 [252 / 97] ¹⁾	432 / 150 [307 / 119] ¹⁾
Ruote, Telaio	3.1	Gommatura: piena, SE, pneu., P=poliuretano	R+P/P ⁴⁾	R+P/P ⁴⁾	R+P/P ⁴⁾	
	3.2	Dimensioni gommatura anteriore	Ø 230 x 75	Ø 230 x 75	Ø 230 x 75	
	3.3	Dimensioni gommatura posteriore	Ø 85x105 (Ø 85x100) ⁵⁾	Ø 85x105 (Ø 85x100) ⁵⁾	Ø 85x105 (Ø 85x100) ⁵⁾	
	3.4	Ruote supplementari (dimensioni)	Ø 125 x 40	Ø 125 x 40	Ø 125 x 40	
	3.5	Ruote: numero ant. / post. (x = motrice)	1x + 2 / 2 (1x + 2 / 4) ¹⁾	1x + 2 / 2 (1x + 2 / 4) ¹⁾	1x + 2 / 2 (1x + 2 / 4) ¹⁾	
	3.6	Carreggiata anteriore	b10 (mm)	482	482	482
	3.7	Carreggiata posteriore	b11 (mm)	355 / 395 / 515	355 / 395 / 515	355 / 395 / 515
Dimensioni	4.4	Sollevamento	h3 (mm)	125	125	125
	4.9	Altezza timone in posizione operativa min./max.	h14 (mm)	740 / 1208	740 / 1208	740 / 1208
	4.15	Altezza forche abbassate	h13 (mm)	88	88	88
	4.19	Lunghezza totale	l1 (mm)	1650	1725 [1650] ¹⁾	1800 [1725] ¹⁾
	4.20	Lunghezza incluso dorso forche	l2 (mm)	500	575 [500] ¹⁾	650 [575] ¹⁾
	4.21	Larghezza totale	b1/b2 (mm)	720	720	720
	4.22	Dimensione forche	s/e/l (mm)	55 x 165 x 1150	55 x 165 x 1150	55 x 165 x 1150
	4.25	Larghezza esterna forche, min. /max.	b5 (mm)	520 / 540 / 560 / 680	520 / 540 / 560 / 680	520 / 540 / 560 / 680
	4.32	Altezza libera dal suolo metà passo	m2 (mm)	36 / 161 ¹⁾	36 / 161 ¹⁾	36 / 161 ¹⁾
	4.33	Corridoio con pallet 1000 x 1200 trasv.	Ast (mm)	1900 ²⁾³⁾	1975 [1900] ²⁾³⁾⁴⁾	2050 [1975] ²⁾³⁾⁴⁾
4.34	Corridoio con pallet 800 x 1200 longit.	Ast (mm)	1950 ²⁾	2025 [1950] ²⁾³⁾	2100 [2025] ²⁾³⁾	
4.35	Raggio di volta	Wa (mm)	1440 / 1510 ²⁾³⁾	1515 / 1585 [1440 / 1510] ²⁾³⁾	1590 / 1660 [1515 / 1585] ²⁾³⁾	
Prestazioni	5.1	Velocità di traslazione con/senza carico	(km/h)	6 / 6	6 / 6	6 / 6
	5.2	Velocità di sollevamento con/senza carico	(m/s)	0.035 / 0.044	0.033 / 0.044	0.034 / 0.044
	5.3	Velocità di abbassamento con/senza carico	(m/s)	0.065 / 0.062	0.065 / 0.063	0.07 / 0.06
	5.8	Max. pendenza superabile con/senza carico	(%)	13.0 / 24.0	12.0 / 24.0	10.0 / 24.0
	5.9	Tempo di accelerazione con/senza carico	(s)	7.4 / 6.4	7.5 / 6.4	7.6 / 6.4
	5.10	Freno di servizio		Elettromagnetico	Elettromagnetico	Elettromagnetico
Motore	6.1	Motore di trazione - Potenza 60 min.	(kW)	1.2	1.2	1.2
	6.2	Motore di sollevamento - Potenza 15%	(kW)	1	1	1.2
	6.3	Batteria secondo DIN 43531/35/36 A, B, C, no		2PzS-B [Li-ION]	43 535/B 2PzS [Li-ION]	43 535/B 3PzS [Li-ION]
	6.4	Tensione / capacità nominale K5	(V/Ah)	24 / 150 [24 / 82] ¹⁾	24 / 250 [24 / 164] ¹⁾	24 / 375 [24 / 410] ¹⁾
	6.5	Peso batteria (± 5%)	(kg)	157 [63]	212 [84]	288 [151]
	6.6	Consumo di energia secondo ciclo VDI	(kWh/h)	0.38	0.38	0.38
Varie	8.1	Tipo di trasmissione		LAC	LAC	LAC
	8.4	Rumorosità all'orecchio del carrellista secondo EN 12053	(dB(A))	<70	<70	<70

1) Valori tra [] con batterie Li-ION, vedere riga 6.4
 2) Forche sollevate/abbassate
 3) (± 5 mm)
 4) Gomma piena + poliuretano / poliuretano
 5) Valori tra parentesi con rulli portanti tandem

6) Min./Max.
 7) Con marcia lenta = timone in posizione verticale
 8) Incluso "a" = 200 mm (min.) Distanza di sicurezza in corsia
 9) Con lunghezza forche 1150 mm



Vano Batteria	Potenza (kWh) batteria al piombo [Li-ION]	Capacità batteria (Ah) al piombo [Li-ION]	Peso batteria (kg) al piombo [Li-ION]	Dimensioni l2 (mm)	Dimensioni l1 (mm)	Lunghezza forche l (mm)	Raggio di volta Wa (mm)	Corridoio di stivaggio Pallet 800 x 1200 longitud.	Corridoio di stivaggio Pallet 1000 x 1200 trasvers.	Tempo di ricarica completo per Li-ION con caricabatteria ottimizzato
2-PzS-B*	2,66 [1,8/3,6]	150 [82/164]	140 [63/84]	500	1650	1150	1440	1950	1900	1h30min/1h30min
2-PzS	4,44 [4,5/9,0]	250 [205/410]	210 [110/151]	575	1725	1150	1515	2020	1975	1h30min/2h40min
3-PzS**	6,66	270-375	290	650	1800	1150	1590	2100	2050	-

*non disponibile sul mod. T20 ION / ** non disponibile sui modelli T16

