



Transpallet elettrico Portata 1500 kg MT15

Serie 1133

Sicurezza

La trazione e il sollevamento potenti del transpallet MT15 minimizzano lo sforzo fisico dell'operatore e garantiscono alti tassi di produttività e un ambiente di lavoro senza sforzi. Il transpallet è dotato di un sistema di sicurezza e di un freno di stazionamento elettromagnetico. Un robusto cofano di metallo protegge l'unità di trazione, mentre il profilo basso del telaio protegge i piedi dell'operatore. Il timone lungo con punto di incernieramento basso mantiene l'operatore al sicuro, ad una distanza confortevole dal carrello.

Prestazioni

Con una portata di 1500kg, l'MT15 offre una soluzione altamente economica e produttiva per la movimentazione di pallet su brevi distanze. La robusta unità di trazione è affidabile e garantisce elevate prestazioni. La batteria da 85Ah è esente da manutenzione e, per estenderne la durata, è presente una protezione, che limita le funzioni di sollevamento del mezzo quando la batteria raggiunge una carica del 20%.

Comfort

La doppia impugnatura del comando di trazione sulla testa del timone garantisce un controllo preciso con entrambe le mani. Il carrello è maneggevole quando si lavora su autocarri o in spazi ridotti. Un caricabatteria integrato permette di effettuare cariche di biberonaggio ovunque.

Affidabilità

La robusta unità di trazione dell'MT15 consente di raggiungere prestazioni elevate ed è molto affidabile. Le esclusive ruote stabilizzatrici garantiscono eccellente stabilità in curva ed eliminano il rischio di contatto tra il telaio ed il terreno. Inoltre, è presente un indicatore del livello di carica e un pulsante di emergenza. Il telaio robusto è dotato di forche rinforzate per garantire movimentazioni sicure ed efficienti di carichi fino a 1500kg.

Service

Il motore di trazione ottimizza i tempi di funzionamento tra i controlli del service e riduce i costi di manutenzione. Allo stesso tempo, un controller affidabile ed efficiente di energia consente di eseguire movimentazioni continue. L'assenza del sistema di sollevamento idraulico riduce ulteriormente i costi.



Caratteristiche

Unità di trazione

- Motore di trazione DC
- Controller elettronico affidabile ed efficiente di energia
- Parametri regolabili: velocità di trazione, accelerazione

Energia

- Batteria al gel
- Batteria esente da manutenzione: 2x12V 85Ah
- Il sollevamento automatico si interrompe quando la batteria raggiunge il 20 % di autonomia residua, per garantire una durata maggiore della batteria



Controlli

- I comandi di trazione e sollevamento sono raggruppati sull'ergonomica testa del timone
- Il comando a doppia farfalla si può utilizzare con entrambe le mani
- Il pulsante di emergenza posto sulla testa del timone se azionato arresta il carrello



Frenatura

- Decelerazione automatica al rilascio della farfalla
- Freno di stazionamento che si attiva automaticamente quando il timone viene rilasciato
- Pulsante di emergenza



Caricabatteria integrato

- Consente cariche di biberonaggio in qualsiasi presa di corrente durante le pause etc
- Spina di rete standard



Telaio

- Resistente copertura in metallo che protegge il sistema e i componenti
- Bassa protezione del telaio che protegge i piedi dell'operatore
- Timone lungo e montato in un punto basso che garantisce una distanza confortevole dell'operatore dal transpallet
- Forche robuste e rinforzate che garantisce una manipolazione di carichi fino a 1500kg



FARO CARRELLI ELEVATORI SPA, Via Silvio Pellico, 8 - 20020 Vanzaghella (MI)
Telefono 0331.65.77.77 - www.farocarrelli.com - info@farocarrelli.com



I dati e le illustrazioni non sono vincolanti. Riserva di diritto a modifiche tendenti a miglioramenti costruttivi e tecnici.

Stampato in Italia - 114.10518

Dati tecnici (secondo VDI 2198)

Caratteristiche	1.1	Costruttore		LINDE
	1.2	Modello		MT15
	1.2a	Serie		1133-00
	1.3	Trazione: elettrico, diesel, benzina, GPL, corrente di rete		Batteria
	1.4	Tipo di guida: a mano, accomp., in piedi, seduto		In accompagnamento
	1.5	Portata	Q (t)	1.5
	1.6	Baricentro	c (mm)	600
	1.8	Distanza carico	x (mm)	946
	1.9	Passo	y (mm)	1293
Pesi	2.1	Peso proprio	(kg)	200
	2.2	Peso sugli assali con carico ant./post.	(kg)	561 / 1139
	2.3	Peso sugli assali senza carico ant./post.	(kg)	160 / 40
Ruote, Telaio	3.1	Gommatura ant./post.: superelastica (SE), pneu. (P)		V+P/P ¹⁾
	3.2	Dimensioni gommatura anteriore		Ø 200 x 70
	3.3	Dimensioni gommatura posteriore		Ø 80 x 70
	3.4	Ruote supplementari (dimensioni)		Ø 80 x 30
	3.5	Ruote: numero ant./post. (x = motrice)		1x + 2 / 4
	3.6	Carreggiata anteriore	b10 (mm)	410
	3.7	Carreggiata posteriore	b11 (mm)	380
Dimensioni	4.4	Sollevamento	h3 (mm)	115
	4.9	Altezza del volante in posizione di guida, min/max	h14 (mm)	800 / 1170
	4.15	Altezza forche abbassate	h13 (mm)	85
	4.19	Lunghezza totale	l1 (mm)	1660
	4.20	Lunghezza incluso dorso forche	l2 (mm)	510
	4.21	Larghezza totale	b1/b2 (mm)	574
	4.22	Dimensione forche	s/e/l (mm)	48 x 160 x 1150
	4.25	Larghezza esterna forche, min. /max.	b5 (mm)	540
	4.32	Altezza libera dal suolo metà passo	m2 (mm)	37
	4.34.2	Corridoio con pallet 800 x 1200 longitudinale	Ast (mm)	1994 ²⁾³⁾
4.35	Raggio di volta	Wa (mm)	1540	
Prestazioni	5.1	Velocità di traslazione con/senza carico	(km/h)	4.2 / 4.6
	5.2	Velocità di sollevamento con/senza carico	(m/s)	0.03 / 0.053
	5.3	Velocità di abbassamento con/senza carico	(m/s)	0.049 / 0.036
	5.8	Max. pendenza superabile con/senza carico	(%)	4.0 / 10.0
	5.9	Tempo di accelerazione con/senza carico	(s)	10.7 / 9.5
Motore	6.1	Motore di trazione - Potenza 60 min.	(kW)	0.45
	6.2	Motore di sollevamento - Potenza 15%	(kW)	0.8
	6.3	Batteria secondo DIN 43531/35/36 A, B, C, no		no
	6.4	Tensione / capacità nominale K5	(V)/(Ah)	2x12 / 84
	6.5	eso batteria (± 5%)	(kg)	52
	8.1	Tipo di trasmissione		Motore in CC
10.7	Rumorosità all'orecchio del carrellista	(dB(A))	69	

1) Gomma piena + poliuretano / poliuretano
2) Con marcia lenta = timone in posizione verticale

3) Incluso "a" = 200 mm (min.) distanza di sicurezza in corsia

Equipaggiamenti

Equipaggiamenti di serie

Ruota motrice: poliuretano
Ruote di carico: tandem in poliuretano
Motore di trazione all'interno della ruota motrice
Batteria 24V/85Ah
Spina: tipo europeo
Motore di sollevamento
Forche: lunghe 1150mm e larghe 540mm
Freno di stazionamento automatico
Carrello immobile quando spento
Operazioni ergonomiche con il comando a farfalla
Avvisatore acustico
Accensione sicura sulla testa del timone

Equipaggiamenti speciali

Larghezza forche: 520mm, 680mm
Lunghezza forche: 800mm, 1000mm, 1220mm
Ruota motrice in gomma piena
Ruota di carico singola in poliuretano
Spina: tipo inglese

